

Setra satsar på sortering

På bara några månader har två av Setras sågverk fått justerverk med automatsortering. Kvalitetssortering med hög precision och ökade möjligheter till kundpassning i produktionen ska ge sågverksruppen ökade inkomster. För koncernchefen Hannele Arvonen är satsningen även ett sätt att öka engagemanget hos medarbetarna.

TEXT OCH FOTONILS LINDSTRAND



I sågverksbranschen är man inte bortsämd med stora investeringar, man tar tillvara på dem man får med stort engagemang. Det betonade Setra koncernchef Hannele Arvonen isamband med ny invigningen av justerverket vid Setra Nyby.

Tekniskt består investeringen i ny maskinutrustning och maskinstyrning från intag till sorteringsfack, vilket i kombination med automatsortering ökar produktionskapaciteten, förbättrar sorteringen och ger en bättre arbetsmiljö. Beslutet togs efter årsskiftet 2014. Investeringssumman är en hemlighet, men projektets snabba genomförande är däremot något som Setra gärna berättar om. Det var knappt att man hann planera en invigning.

– Det har gått jättefort, sammanfattar Hannele Arvonen.

HUVUDLEVERANTÖRER har varit CGV och ScanWare, samma konstellation som vid den investering som Setra nyligen genomförde vid sitt sågverk i Färila.

– Erfarenheterna därifrån har säkert bidragit till att vi kommit igång så bra här, menar produktionschefen Jonas Lantz. Vi har varit där och pratat med våra kollegor, något som påverkade våra målsättningar inför investeringen här i Nyby. Samtidigt är det ju samma två huvudleverantörer, och derassamarbete har säkert också varit på att de nyligen genomfört ett liknande projekt.

IBÖRJAN AV AUGUSTI stod Nyby stilla i två veckor, då all utrustning byttes ut och automatsorteringen installerades. Uppstarten skedde en vecka tidigare än vad som stod i tidplanen.

– Uppstarten gick bättre än man kunde förvänta sig, menar Jonas Lantz. Produktionshastigheten kom på bara några veckor ifatt och förbiden vi haft tidigare.

Idag kan man köra i 120 bitar i minuten, mot 65 före investeringen. Vi invigningen nöjd med sig dock med 100 bitar per minut.

På en fråga till platschefen Karl Pontus Larsson om när man räknar med att nå maximal hastighet svarar han "om 28 år eller så".

– Vi har slagit produktionsrekord ungefär så länge med den gamla utrustningen, så det blir väl så nu också. Det finns alltid saker att förbättra. Men redan om ytterligare några veckor räknar jag med att Nyby kan leverera det som jag lovade Hannele Arvonen när vi kom överens om investeringen. Jonas Lantz håller med om att det finns mycket att arbeta med för att ytterligare förbättra produktionen.

terligare förbättra produktionen.

– Den nya utrustningen och tekniken har fungerat väldigt bra, men vid investeringar blir det alltid så att man får justera den existerande utrustningen så att allt fungerar tillsammans.

DEN NYA automatsorteringen från ScanWare, Finscans Boardmaster Nova med så kallad multi angle scanning, ger Setra Nyby möjlighet att öka precisionen i sorteringen. Färre bitar hamnar i fel hög, vilket ger högre inkomster och, får man förmoda, mer nöjda kunder.

– Vi har ökat precisionen i sorteringen, konstaterar Staffan Sandberg, översorterare vid Setra Nyby. Vi kan i dag sälja mer av den högsta klassen, O/S, och vi får även bättre utdelning på råvara som är av ovanligt hög kvalitet. Där läser datorn av den högre kvaliteten till hundra procent, medan manuella sorterare har en tendens att underskatta den högre råvarakvaliteten. Man har lite svårt att tro sina ögon, helt enkelt.

ME D AUTOMATSORTERING får sågen även betydligt jämnare kvalitet inom klasserna, vilket är väldigt fullt och uppskattat hos kunderna.

– De manuella sorterare vi hade tidigare var väldigt rutinerade, men de

var ändå sexton olika individer, menar Staffan Sandberg. Även datorn kan göra fel, men i så fall är det exakt samma fel varje gång och vikan ta hänsyn till detta eller ändra på inställningarna.

ÄNNU HAR SETRA NYBY bara hunnit börja utnyttja de möjligheter som automatsorteringen ger. Man kan med denna teknik tillverka vilka längder som helst, vilket förbättrar möjligheterna att exportera till länder där man vill ha andra längder än standard, till exempel Japan. Man kan också ställa in sorteringen med sikte på specifika slutprodukter, till exempel genom att tillåta fel på delar av bitarna som kommer att tas bort under vidareförädlingen.

– Vi gör det i någon mån redan i dag, bland annat har vi en kvalitet som säljer speciellt till limfog, säger Staffan Sandberg. Men vi räknar med att lära oss använda möjligheterna allt mer, det är jätteroligt att se hur mycket vikan göra med den!

Staffan Sandberg berättar att han tidigare delade sin tid mellan sorteringsfrågor och produktionsplanering, där det senare tog cirka 80 procent av hans tid.

– Idag skulle jag kunna arbeta helt med sortering, i praktiken är det cirka 80 procent. De tidigare sorterarna

är i dag mina bollplank när det gäller att hitta detaljer i automatsorteringen som vi kan utveckla.

På frågan om sågen får betalt för den förbättrade sorteringen svarar Staffan Sandberg spontant "O, ja!"...

INVESTERINGEN i justerverket består även av nya strömmottagare, elevatorer, vändare och så vidare. Hastigheten har ökat, liksom precisionen. Isnitt har antalet tomma fack minskat från cirka 20 procent till mindre än 10. Vid invigningens demonstration sågs knappast något tomt fack alls. Det nya justerverket har högre säkerhetsnivå och bättre arbetsmiljö än det tidigare, mindre damm och riskabla arbetsställningar bland annat.

Samtidigt har personalbehoven minskat med åtta personer. Totalt arbetar 59 personer vid Setra Nyby.

– Vi har planerat i god tid för minskad bemanning och har därför inte behövt friställa någon i samband med investeringen, säger Karl Pontus Larsson. En medarbetare hade arbetat över sin pensionsålder för att underlätta övergången, och går nu i pension liksom flera andra. Några har övergått till studier eller till annat jobb på timmersorteringen.

NILS LINDSTRAND



Karl Pontus Larsson, planteför Setra Nyby, tackade för alla insatser under invigningen.



Staffan Sandberg, översorterare vid Setra Nyby, är glad över de möjligheter som öppnas med automatsortering.

Vikan idag sälja mer av den högsta klassen, O/S, och vi får även bättre utdelning på råvara som är av ovanligt hög kvalitet.

Staffan Sandberg